



LZR®-H100

Sensor de apertura y seguridad para barreras automáticas



APLICACIONES



TECNOLOGÍA

Laser

CERTIFICACIÓN



DESCRIPCIÓN

El **LZR®-H100** es una verdadera alternativa a los bucles de inducción: ahorro de tiempo para la instalación, detección de todos los tipos de vehículos y mayor adaptabilidad. Este sensor láser para barreras automáticas se utiliza para la apertura, la seguridad y/o para detectar una presencia. Ofrece una gran flexibilidad al definir la anchura y profundidad de las zonas de detección (campo máx. de detección de 9,9 m x 9 m).

VIDEO

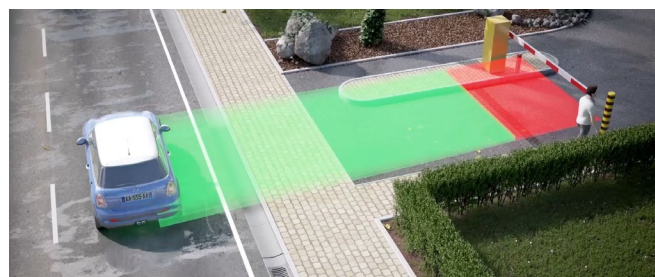


Descubre el vídeo del producto en nuestro canal de YouTube **BEA Sensors Europe**
<https://bit.ly/2PpiFmG>



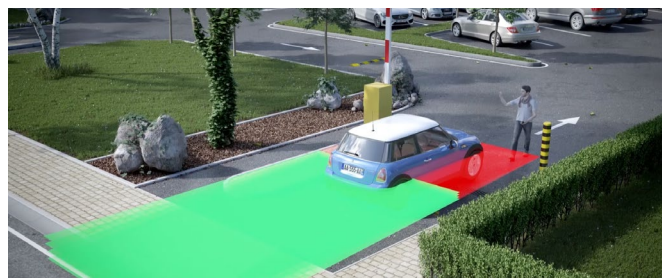
Apertura cómoda

Todos los tipos de vehículos se detectan en el campo de apertura: vehículos de pasajeros, vehículos eléctricos, vehículos de materiales compuestos, camiones con remolques ... También puede definir la trayectoria del vehículo para la apertura dirigida.



Filtro de peatones & tráfico paralelo

La barrera solo se abre cuando se acerca un vehículo. Los peatones y el tráfico paralelo en el campo de apertura se filtran.



Seguridad de los usuarios

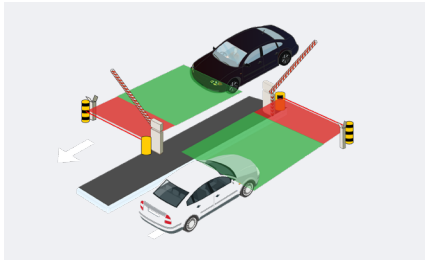
El **LZR®-H100** protege a los vehículos y personas que están presentes en el campo de seguridad del contacto con la pluma (instalación con punto de referencia).



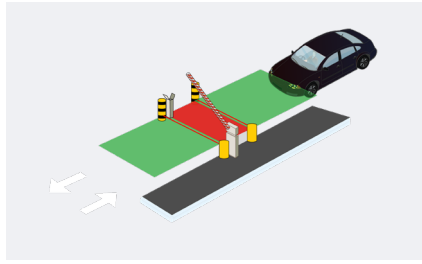
Fácil instalación

Una instalación del producto sin ningún impacto sobre el suelo y definición libre y fácil de los campos de detección independientemente uno de otro.

APLICACIONES



Vía de doble acceso



Vía de un solo acceso

ACCESORIOS



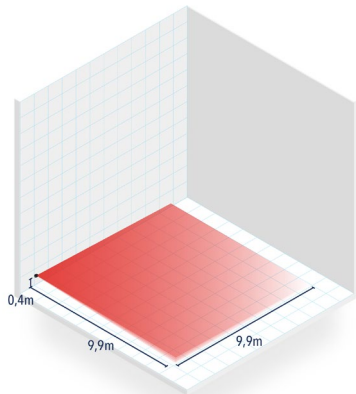
LZR®-BA

Accesorio de montaje para la gama LZR

INSTALACIÓN

- Alternativa a los bucles de inducción: instalación y ajuste que no requieren obras importantes
- Sin restricciones, fácil configuración de los campos de detección.
- Facilidad en el posicionamiento de los campos de detección mediante 3 haces de láser visibles
- Opción de montar el dispositivo en el lado izquierdo o derecho de la barrera
- Aprendizaje automático del entorno

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



Tecnología	escáner láser, medición del tiempo de vuelo (ToF)
Campo máx. de detección	9,9 m x 9,9 m
Características de las emisiones	IR laser (CLASS 1) longitud de onda = 905 nm / potencia máx. impulso de salida = 75 W Laser visible (CLASS 3R) longitud de onda = 650 nm / potencia máx. impulso de salida = 3 mW
Tensión de suministro	10-35 V CC en el lado del sensor
Consumo de energía	< 5 W
Tiempo de respuesta	Detección de movimiento: típico 200 ms (ajustable) Detección de presencia: típico 20 ms; máx. 80 ms
Salida	2 relés electrónicos (con aislamiento galvánico, sin polaridad)
Entrada	1 acoplador óptico (galvánicamente aislado, sin polaridad)
Dimensiones	125 mm (prof.) x 93 mm (anch.) x 70 mm (alt.) (con montura + 14 mm)
Material / Color	PC/ASA / negro
Grado de protección	IP65
Rango de temperatura	-30 °C a +60 °C conectado / -10 °C a +60 °C no conectado
Humedad	0-95 % no condensante
Vibraciones	< 2 G
Suciedad en pantallas frontales	máx. 30 %, homogénea
Conformidad	EMC 2014/30/EU; LVD 2014/35/EU; RoHS 2 2011/65/EU; MD 2006/42/EC EN 61000-6-2; EN 61000-6-3; EN 60950-1; EN 60825-1; EN 50581; EN ISO 13849-1 (PL "d" CAT 2); EN 62061 (SIL 2); EN 61496-1 (Type 2); EN 12978; EN 12453 (Device E)

DISCLAIMER Information is supplied upon the condition that the persons receiving it will make their own determination as to its suitability for their purposes prior to use. In no event will BEA be responsible for damages of any nature whatsoever resulting from the use of or reliance upon information from this document or the products to which the information refers. BEA has the right without liability to change descriptions and specifications at any time.

WWW.BEA-SENSORS.COM



BEA s.a. / LIEGE Science Park / Allée des Noisetiers 5 / 4031 Angleur • BELGIUM
T +32 (0)4 361 65 65 / F +32 (0)4 361 28 58 / E info@bea.be

A HALMA COMPANY