



LZR®-H100

Rilevatore di apertura & sicurezza per barriere



APPLICAZIONI



TECNOLOGIA

Laser

CERTIFICAZIONE



DESCRIZIONE

Il sensore **LZR®-H100** offre una vera alternativa alle spire magnetiche: meno tempo richiesto per l'installazione, rilevamento di tutti i tipi di veicoli e maggior adattabilità. Il sensore laser per barriere automatiche è utilizzato per aprire, proteggere e/o rilevare una presenza. Offre grande flessibilità nel definire larghezza e profondità delle zone di rilevazione (campo rilevazione max di 9,9 m x 9,9 m).

VIDEO



Scoprite il video del prodotto sul nostro canale youtube **BEA Sensors Europe**
<https://bit.ly/2PpiFmG>



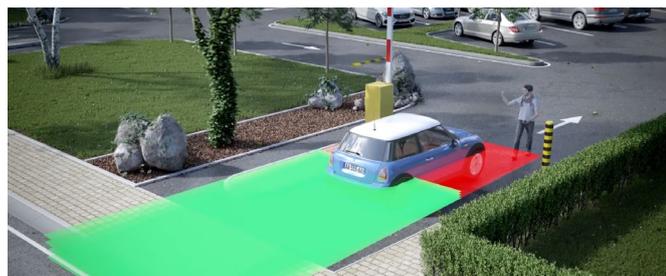
Apertura confortevole

Rilevazione di qualsiasi tipo di veicolo: autovetture, veicoli elettrici, veicoli realizzati con materiali compositi, autocarri con rimorchi.....
Rilevazione della traiettoria del veicolo: in avvicinamento o in allontanamento.



Filtro pedoni & traffico parallelo

La barriera si apre solo quando un veicolo si sta avvicinando. I pedoni e il traffico parallelo nel campo di apertura sono schermati.



Sicurezza dei suoi utenti

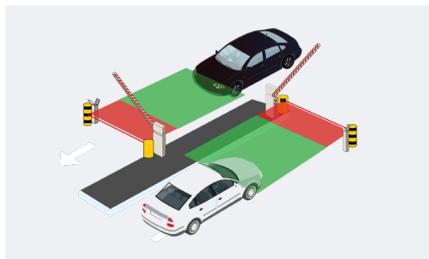
LZR®-H100 protegge i veicoli e le persone presenti nel campo di sicurezza da eventuali contatti con la barra (installazione con punto di riferimento).



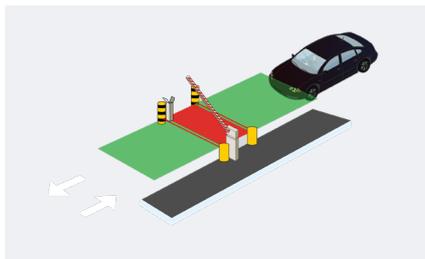
Installazione facile

Installazione del prodotto senza alcun impatto sull'ambiente circostante, semplice delimitazione dei campi di rilevazione in modo indipendente l'uno dall'altro, camminando davanti al sensore.

APPLICAZIONI



Corsia a doppio accesso



Corsia ad unico accesso

ACCESSORI

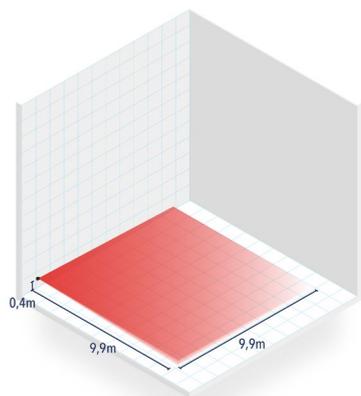


LZR®-BA
Staffa di montaggio
per gamma LZR

INSTALLAZIONE

- Alternativa ai circuiti a induzione: installazione e regolazione senza modifiche del manto stradale
- Configurazione facile e senza limitazioni delle aree di apertura e di rilevazione presenza
- Posizionamento dei campi di rilevazione facilitato da 3 raggi laser visibili
- Possibilità di installazione del dispositivo a sinistra o a destra della barriera
- Apprendimento automatico dell'ambiente

SPECIFICHE TECNICHE



Tecnologia	Tecnologia laser scanner, misurazione del tempo di volo (ToF)
Portata max. di rilevazione	9,9 m × 9,9 m
Caratteristiche di emissione	
Laser IR (CLASSE 1)	lunghezza d'onda 905 nm; potenza d'impulso max. in uscita 75 W
Laser visibile (CLASSE 3R)	lunghezza d'onda 650 nm; potenza CW max. in uscita 3 mW
Tensione di alimentazione	10-35 V CC sul lato del rilevatore
Potenza assorbita	< 5 W
Tempi di risposta	Rilevazione di movimento: tip. 200 ms (regolabile); Rilevazione presenza: tip. max. 20 ms; max. 80 ms
Uscite	2 relè elettronici (isolamento galvanizzato - senza polarità)
Ingresso	1 optoaccoppiatore (isolamento galvanizzato - senza polarità)
Dimensioni	125 mm (P) × 93 mm (L) × 70 mm (H) (con staffa di montaggio + 14 mm)
Materiale / Colore	PC/ASA / nero
Grado di protezione	IP65
Gamma di temperatura	-da -30°C a +60°C in tensione; da -10°C a +60°C fuori tensione
Umidità	0-95 % senza condensa
Vibrazioni	< 2 G
Inquinamento sugli schermi frontali	max. 30%; omogeneo
Conformità:	EMC 2014/30/EU; LVD 2014/35/EU; RoHS 2 2011/65/EU; MD 2006/42/EC EN 61000-6-2; EN 61000-6-3; EN 60950-1; EN 60825-1; EN 50581; EN ISO 13849-1 (PI "d" CAT 2); EN 62061 (SIL 2); EN 61496-1 (Type 2); EN 12978; EN 12453 (Device E)

DISCLAIMER Information is supplied upon the condition that the persons receiving it will make their own determination as to its suitability for their purposes prior to use. In no event will BEA be responsible for damages of any nature whatsoever resulting from the use of or reliance upon information from this document or the products to which the information refers. BEA has the right without liability to change descriptions and specifications at any time.

WWW.BEA-SENSORS.COM



BEA s.a. / LIEGE Science Park / Allée des Noisetiers 5 / 4031 Angleur • BELGIUM
T +32 (0)4 361 65 65 / F +32 (0)4 361 28 58 / E info@bea.be

A HALMA COMPANY