

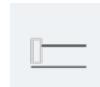


# LZR®-H100

Sensor de apertura y seguridad para barreras automáticas



## APLICACIONES



## TECNOLOGÍA

Laser



## CERTIFICACIÓN



## VIDEO



▲ Descubre el vídeo del producto en nuestro canal de YouTube **BEA Sensors Europe**  
<https://bit.ly/2PpiFmG>

## DESCRIPCIÓN

El **LZR®-H100** es una verdadera alternativa a los bucles de inducción: ahorro de tiempo para la instalación, detección de todos los tipos de vehículos y mayor adaptabilidad. Este sensor láser para barreras automáticas se utiliza para la apertura, la seguridad y/o para detectar una presencia. Ofrece una gran flexibilidad al definir la anchura y profundidad de las zonas de detección (campo máx. de detección de 9,9 m x 9 m).



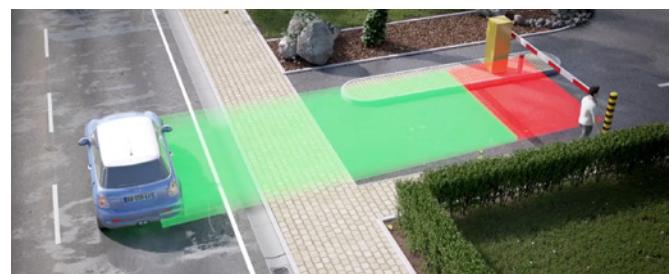
### Apertura cómoda

Todos los tipos de vehículos se detectan en el campo de apertura: vehículos de pasajeros, vehículos eléctricos, vehículos de materiales compuestos, camiones con remolques ... También puede definir la trayectoria del vehículo para la apertura dirigida.



### Seguridad de los usuarios

El **LZR®-H100** protege a los vehículos y personas que están presentes en el campo de seguridad del contacto con la pluma (instalación con punto de referencia).



### Filtro de peatones & tráfico paralelo

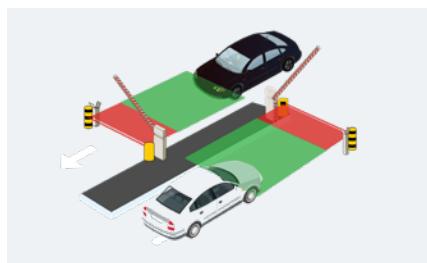
La barrera solo se abre cuando se acerca un vehículo. Los peatones y el tráfico paralelo en el campo de apertura se filtran.



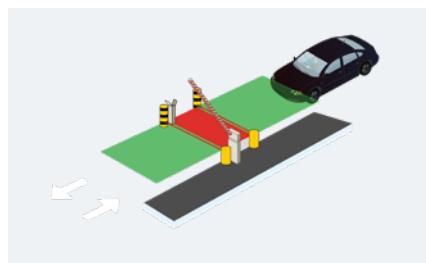
### Fácil instalación

Una instalación del producto sin ningún impacto sobre el suelo y definición libre y fácil de los campos de detección independientemente uno de otro.

## APLICACIONES



Vía de doble acceso



Vía de un solo acceso

## ACCESORIOS



**LZR®-BA**

Accesorio de montaje  
para la gama LZR

## INSTALACIÓN

- Alternativa a los bucles de inducción: instalación y ajuste que no requieren obras importantes
- Sin restricciones, fácil configuración de los campos de detección.
- Facilidad en el posicionamiento de los campos de detección mediante 3 haces de láser visibles
- Opción de montar el dispositivo en el lado izquierdo o derecho de la barrera
- Aprendizaje automático del entorno

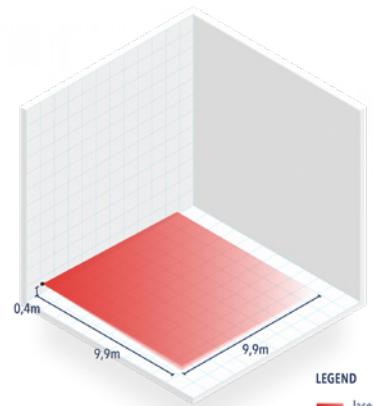
## TUTORIAL



Descubre el vídeo del producto en nuestro canal de YouTube **BEA Sensors Europe**

<https://bit.ly/36WSb5u>

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



<b>Tecnología</b>	escáner láser, medición del tiempo de vuelo (ToF)
<b>Campo máx. de detección</b>	9,9 m x 9,9 m
<b>Características de las emisiones</b>	IR laser (CLASS 1) longitud de onda = 905 nm / potencia máx. impulso de salida = 75 W Laser visible (CLASS 3R) longitud de onda = 650 nm / potencia máx. impulso de salida = 3 mW
<b>Tensión de suministro</b>	10-35 V CC en el lado del sensor
<b>Consumo de energía</b>	< 5 W
<b>Tiempo de respuesta</b>	Detección de movimiento: típico 200 ms (ajustable) Detección de presencia: típico 20 ms; máx. 80 ms
<b>Salida</b>	2 relés electrónicos (con aislamiento galvánico, sin polaridad)
<b>Entrada</b>	1 acoplador óptico (galvánicamente aislado, sin polaridad)
<b>Dimensiones</b>	125 mm (prof.) x 93 mm (anch.) x 70 mm (alt.) (con montura + 14 mm)
<b>Material / Color</b>	PC/ASA / negro
<b>Grado de protección</b>	IP65
<b>Rango de temperatura</b>	-30 °C a +60 °C conectado / -10 °C a +60 °C no conectado
<b>Humedad</b>	0-95 % no condensante
<b>Vibraciones</b>	< 2 G
<b>Suciedad en pantallas frontales</b>	máx. 30 %, homogénea
<b>Conformidad</b>	EMC 2014/30/EU; LVD 2014/35/EU; RoHS 2 2011/65/EU; MD 2006/42/EC EN 61000-6-2; EN 61000-6-3; EN 60950-1; EN 60825-1; EN 50581; EN ISO 13849-1 (Pl "d" CAT 2); EN 62061 (SIL 2); EN 61496-1 (Type 2); EN 12978; EN 12453 (Device E)

**DISCLAIMER** Information is supplied upon the condition that the persons receiving it will make their own determination as to its suitability for their purposes prior to use. In no event will BEA be responsible for damages of any nature whatsoever resulting from the use of or reliance upon information from this document or the products to which the information refers. BEA has the right without liability to change descriptions and specifications at any time.