

# LZR®- FLATSCAN REV PZ

KOMPAKTER LASERSCANNER ZUR ABSICHERUNG VON KARUSSELLTÜREN





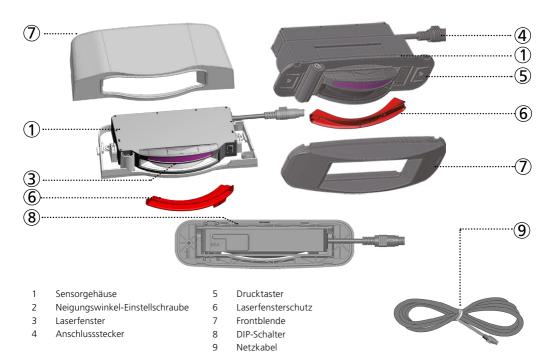


Bedienungsanleitung für Produktversion ab 0200

# **BESCHREIBUNG**



Der LZR®-FLATSCAN REV PZ ist ein Absicherungssensor für automatische Karusselltüren, der die Lasertechnologie nutzt. Er sichert den Vorpfostenbereich der Trommelwand (Hauptschließkante) ab. Dazu muss der Sensor im Deckenkranz installiert werden.



# ZUBEHÖR (OPTIONAL, NUR FÜR EINBAUMONTAGE)



Ausgleichsrahmen : falls der FLATSCAN REV PZ nicht ganz in das Türprofil passt, nutzen Sie den Ausgleichsrahmen.

# **LED-SIGNALE**





Linker Erfassungsbereich



Berechnung läuft Bitte aus dem Erfassungsbereich treten und warten



LED blinkt



LED blinkt









LED ist aus

# **SYMBOLE**















Vorsicht! Laserstrahlung

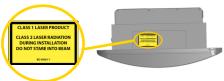
Abfolge Fernbedienung

Mögliche Einstellung per Fernbedienung

Mögliche Einstel- Werkseinstellungen

Achtung Hinweis

# **SICHERHEITSHINWEISE**



Dieses Gerät enthält 2 sichtbare Laserstrahlen, die während des Installationsvorgangs aktiviert werden können, um die Position des Erfassungsfelds genau einzustellen.

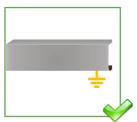
Schauen Sie nicht direkt in diese roten Strahlen oder Laserstrahler (Klasse 2 nach IEC 60825-1).

Die sichtbaren Laserstrahlen sind im Normalbetrieb ausgeschaltet.



### ACHTUNG!

Die Verwendung von Bedienungselementen, Einstellungen oder die Ausführung von Vorgängen, die von den hier beschriebenen abweichen, können zu gefährlicher Strahlungsexposition führen.



Türsteuerung und Türabdeckprofil müssen ordnungsgemäß geerdet sein.



Der Sensor darf nur von ausgebildeten und qualifizierten Personen montiert und eingestellt werden.



Die ordnungsgemäße Funktion der Installation ist vor dem Verlassen der Örtlichkeiten zu überprüfen.

### MONTAGE UND WARTUNG



Starke Vibrationen vermeiden.



Das Laserfenster nicht abdecken. Den Laserfensterschutz vor Gebrauch entfernen



Bewegliche Objekte und Lichtquellen im Erfassungsfeld vermeiden.



Rauch und Nebel im Erfassungsfeld vermeiden. vermeiden.



Kondensation



Plötzliche und extreme Temperaturschwankungen Hochdruckreiniger ist vermeiden.



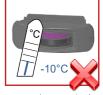
Direktes Bestrahlen mit zu vermeiden.



Zur Reinigung der Frontblende keine aggressiven Produkte verwenden.



Das Laserfenster bei Bedarf ausschließlich mit einem weichen. sauberen und feuchten Mikrofasertuch abwischen.



In Umgebungen, in denen die Temperatur unter -10C fallen kann, sollte der Sensor ununterbrochen eingeschaltet bleiben.



- Andere Anwendungen des Geräts entsprechen nicht dem zugelassenen Zweck und können nicht vom Hersteller garantiert werden. Die Risikobeurteilung und die Installation des Sensors und des Türsystems gemäß der nationalen und internationalen Vorschriften und Normen zur Türsicherheit fallen in den Verantwortungsbereich des Türherstellers.
- Der Hersteller kann die Verantwortung für mangelhafte Installationen oder Einstellungen des Sensors nicht übernehmen.
- Die Garantie erlischt, wenn nicht autorisierte Reparaturen von unbefugten Personen durchgeführt oder versucht werden.

# **DIP-SCHALTER**

		ON	OFF
DIP 1	AUSGANGSKONFIG.	NC/NC	NO/NO
DIP 2	UMGEBUNG	standard	schwierig*
DIP 3	HINTERGRUND	ein	aus

Auf SCHWIERIG umschalten, wenn externe Störungen wahrscheinlich zu unerwünschten Erfassungen führen erig\*

Auf AUS stellen, wenn es keinen Hintergrund gibt (z. B. Glasfußboden).

**DIP 5 (NICHT GENUTZT)** 

DIP 4 ÜBERWACHUNG / TEST

\* Wenn DIP2 auf OFF steht (schwierige Umgebung), kann der Prüfkörper CB (DIN 18650-1) nicht erkannt werden.

high aktiv

low aktiv







Nach dem Umlegen eines DIP-Schalters, blinkt die LED schnell orange. Durch LANGES Drücken des Drucktasters werden die Einstellungen bestätigt.

> 3 sek.

# **SENSORMONTAGE**

Montieren Sie den Sensor in der richtigen Position und schrauben Sie ihn fest.

# **EINBAUMONTAGE**



des Sensors zur Außenseite der Tür hin zeigt.



Stellen Sie sicher, dass der Abstand zwischen Sensormitte und Pfosten mindestens 20 cm beträgt.

# **AUFBAUMONTAGE**



Platzieren Sie die Bohrschablone an die gewünschte Stelle. Bohren Sie die 2 Löcher für die Schrauben und das Loch für die Kabelführung. \* entsprechend der Türstruktur vor Ort.



Führen Sie das Kabel durch die vorgebohrte Öffnung (a oder b)



Entfernen Sie die Abdeckung mit einem Schraubendreher.



Schrauben Sie den Sensor fest an den Türrahmen.

# **3** VERDRAHTUNG





Für Konformität mit EN 16005 und DIN 18650-1 muss der Testausgang der Türsteuerung verkabelt sein und der Sensor auch getestet werden.

# 4 DRUCKTASTER

Zweimal kurz drücken	Sichtbare Laserspots ein- bzw. ausschalten		
2 Sekunden lang drücken	Einlernprozess starten		
3 Sekunden lang drücken	Einstellungen bestätigen nach dem Umstellen des DIP-Schalters		
5 Sekunden lang drücken	Verlassen der durch sechsfaches Blinken angezeigte Fehlermeldung und Bestätigen, dass Sie den Sensor in einer Höhe von mehr als 4 m montieren möchten. Bitte beachten Sie, dass der Sensor oberhalb dieser Höhe nicht der DIN 18650 und EN 16005 entspricht.		

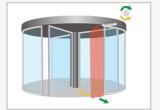
# **POSITIONIERUNG & EINSTELLUNGEN**

# **1** SICHTBARE SPOTS & VORHANGPOSITION

Nach Einschaltung der sichtbaren Spots, stellen Sie den Neigungswinkel mit dem Schraubenzieher ein, bis sich die sichtbaren Laserspots in der gewünschten Position befinden.







Empfohlene Position der sichtbaren Laserspots:

Bei Montagehöhe 2 m:  $d \ge 4$  cm Bei Montagehöhe 3 m:  $d \ge 5$  cm Bei Montagehöhe 4 m:  $d \ge 6$ cm Bei Montagehöhe 5 m:  $d \ge 7$ cm



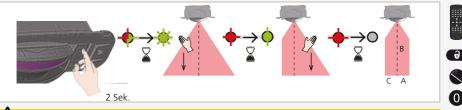
Blicken Sie niemals direkt in die sichtbaren Laserstrahlen!

# **EINSTELLEN DES ERFASSUNGSBEREICHS & EINLERNEN**

Stellen Sie den Erfassungsbereich entweder automatisch oder per Fernbedienung ein.

# **Automatisches Einlernen**

- 1. Um das Einlernen zu starten, drücken Sie 2 Sekunden lang auf den Drucktaster
- 2. Der Sensor beginnt schnell rot-grün zu blinken und erlernt automatisch die Montagehöhe.
- 3. Warten Sie, bis der Sensor grün blinkt. Strecken Sie Ihren Arm gerade nach vorne aus und bewegen Sie ihn auf und ab, um den linken Rand des Erfassungsfelds festzulegen. Während der Berechnung blinkt die LED rot.
- 4. Warten Sie bis der Sensor erneut grün blinkt. Strecken Sie Ihren Arm gerade nach vorne und bewegen Sie ihn auf und ab um den rechten Rand des Erfassungsfelds festzulegen. Während der Berechnung blinkt die LED rot.
- 5. Sobald die LED erlischt, ist der Einlernprozess abgeschlossen.

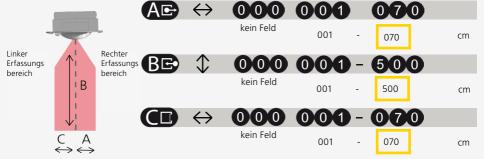




Falls die LED orange blinkt, Neigungswinkel ändern und Einlernvorgang neu starten.

# Per Fernbedienung

Geben Sie die Breite des Erfassungsfeldes per Fernbedienung in Zentimeterzahl ein. Ausgehend von der Mitte des Sensors, definiert die Taste C die Breite des linken Erfassungsbereichs und die Taste A die Breite des rechten Erfassungsbereichs.



# h = Montagehöhe



- h < 3,5 m, der Sensor kann die Prüfkörper CA (EN 16005 & DIN 18650-1) und CB (DIN 18650-1) erkennen.
- 3,5 < h < 4 m, der Sensor kann den Prüfkörper CA (EN 16005 & DIN 18650-1) erkennen, den Prüfkörper CB (DIN 18650-1) aber möglicherweise nicht.
- h > 4 m, die Prüfkörper CA (EN 16005 & DIN 18650-1) und CB (DIN 18650-1) werden möglicherweise nicht erkannt

# 4 FRONTBLENDE





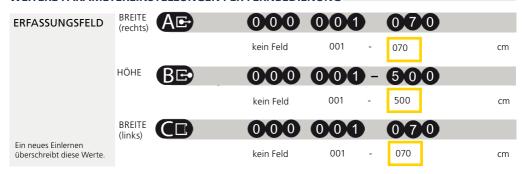
Stecken Sie die Frontblende auf, um die Montage abzuschließen.





Das Laserfenster ist während Bauarbeiten zu schützen.

# WEITERE PARAMETEREINSTELLUNGEN PER FERNBEDIENUNG



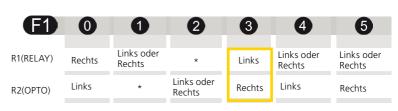
# AUSGANGS-KONFIGURATION

# Um diese Einstellungen per Fernbedienung zu ändern, stellen Sie den DIP-Schalter 4 auf ON.



NO = Schließerkontakt (Arbeitskontakt) NC = Öffnerkontakt (Ruhekontakt)

# AUSGANGS-UMLEITUNG Linker Erfassungsbereich \*\*\*



- \* Ausgang deaktiviert.
- \*\* Die LED blinkt auch rot, wenn in beiden Bereichen eine Erfassung erfolgt

### **GRAUZONE**



# Um diese Einstellungen per Fernbedienung zu ändern, stellen Sie den DIP-Schalter 4 auf ON.

F2 1 2 3 4 5 6 7 8 9

2 4 6 8 10 12 14 16 18 cm\*

Grauzone: Bei Schnee, Laub usw. vergrößern

\*Gemessen unter bestimmten Bedingungen und abhängig von Anwendung und Montage. Bei Fehlerfassungen werden die Tasten 1 und 2 nicht empfohlen.

Wenn DIP2 AUS ist, **F2** andert sich zu **5** (10 cm).

 $\triangle$ 

Wenn die Grauzone größer als 6 cm ist, wird der **Prüfkörper CB** nach DIN 18650-1 im diesem Bereich NICHT erfasst.

### **HALTEZEIT**





WERKSEINSTELLUNGEN

# GEBRAUCH DER FERNBEDIENUNG



Nach dem Entriegeln blinkt die rote LED und der Sensor kann mithilfe der Fernbedienung eingestellt werden.



Wenn die rote LED nach dem Entriegeln schnell blinkt, muss der 1- bis 4-stellige Zugangscode eingegeben werden. Wenn Sie den Zugangscode nicht kennen, die Stromversorgung unterbrechen und wieder einschalten. Innerhalb der ersten Minute kann ohne Zugangscode auf den Sensor zugegriffen werden bzw. dieser zurückgesetzt werden.

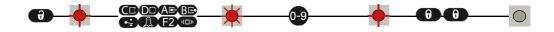


Am Ende des Einstellungsvorgangs den Sensor immer verriegeln.



Wenn mehrere Sensoren vorhanden sind, wird empfohlen, für jeden Sensor einen anderen Zugangscode zu nutzen, um zu verhindern, dass Einstellungen an allen Sensoren gleichzeitig geändert werden.

### **EINSTELLEN EINES ODER MEHRERER PARAMETER**



### ÜBERPRÜFEN EINES WERTS



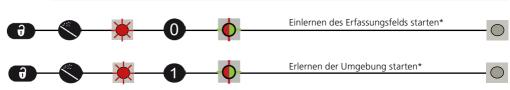


### **EINSTELLEN DES ERFASSUNGSFELDS**



Erfassungsfeld um 1 cm vergrößern/verkleinern

### **EINLERNEN**



<sup>\*</sup> siehe Einlernprozess auf Seite 6.



LED bei Erfassung einschalten/ausschalten

# SICHTBARE SPOTS



Sichtbare Spots ein-/ausschalten

### SERVICE MODUS



Ausgang und LED bei Erfassung deaktivieren

### AUF WERKSEINSTELLUNGEN ZURÜCKSETZEN



Alle Werte auf Werkseinstellungen zurücksetzen



Alle Werte mit Ausnahme der Feldabmessungen, Umleitung und Ausgangskonfiguration auf Werkseinstellungen zurücksetzen

# **STÖRUNGSBEHEBUNG**



Bei unerwünschtem Reagieren der Tür bitte überprüfen, ob das Problem durch den Sensor oder die Türsteuerung verursacht wird.

Hierzu den Wartungsmodus aktivieren (keine Absicherung) und einen Türzyklus starten. Wenn der Zyklus erfolgreich abgeschlossen wurde, den Sensor überprüfen. Falls nicht, Türsteuerung und Verdrahtung überprüfen.

|--|

Die ROTE oder GRÜNE LED leuchtet sporadisch oder dauerhaft auf und die Tür reagiert nicht wie gewünscht.

	Schlecht eingelernt		Einlernen neu starten.
	Unerwünschte Erfassungen	1	Korrekte Position des Laservorhangs sicherstellen
Witterung)	(durch die Umgebung oder Witterung)	2	Überprüfen, ob das Laserfenster verschmutzt ist, und bei Bedarf vorsichtig mit einem sauberen, feuchten Mikrofasertuch abwischen (Achtung: Die Oberfläche des Laserfensters ist sehr empfindlich).
		3	DIP 2 auf OFF stellen (schwierige Umgebung).



Der Sensor reagiert nicht beim Einschalten.	Invertierte Stromversorgung	omversorgung Verdrahtung überprüfen (grü	Verdrahtung überprüfen (grün +, braun -).
beim Einschalten.	Defektes Kabel		Kabel austauschen
	Defekter Sensor		Sensor austauschen
Der Sensor reagiert nicht nach dem Einschalten.	Testfehler		Spannung zwischen den roten und blauen Adern prüfen.
	Der Wartungsmodus ist aktiviert.		Wartungsmodus beenden.



Es können keine Einstel-
lungen mit der Fernbe-
dienung vorgenommen
werden.

DIP-Schalter in falscher Position.

Der Sensor ist durch einen Zugangscode geschützt.

Die jeweiligen DIP-Schalter auf ON stellen.

Korrekten Zugangscode eingeben. Wenn Sie den Code vergessen haben, die Stromversorgung unterbrechen und wiederherstellen. Während der ersten Minute kann ohne den Code auf den Sensor zugegriffen werden. Passwort zurücksetzen: 0000

# STÖRUNGSBEHEBUNG

	Die ORANGE LED leuchtet dauerhaft auf.	Der Sensor hat ein Speicher- problem.		Den Sensor zur technischen Überprüfung zurück an den Hersteller schicken.
<b>O</b>	Die ORANGE LED blinkt schnell.	Die DIP-Schalter-Einstellung muss bestätigt werden.		Die DIP-Einstellung durch langes Drücken des Drucktasters bestätigen.
<del>\</del> 1	Die ORANGE LED blinkt 1 × alle 3 Sekunden.	Der Sensor meldet einen inter- nen Fehler.		Stromversorgung unterbrechen und wieder einschalten. Wenn die orange LED erneut blinkt, Sensor austau- schen.
	Die ORANGE LED blinkt 2 × alle 3 Sekunden.	Spannungsversorgung zu niedrig oder zu hoch.	1	Stromversorgung überprüfen (Spannung, Kapazität).
~~2	Z A GITE J JEKUNUEN.	fileding oder zu floch.		Kabel in der Länge kürzen oder Kabel austauschen.
<b>4</b> 3	Die ORANGE LED blinkt 3 × alle 3 Sekunden.	Der Sensor meldet einen inter- nen Fehler.		Stromversorgung unterbrechen und wieder einschalten. Wenn die orange LED erneut blinkt, Sensor austauschen.
<b>\</b>	Die ORANGE LED blinkt 4 × alle 3 Sekunden.	Ein Teil des Erfassungsfelds wird von einem Objekt in der Nähe des Sensors verdeckt.	1	Sicherstellen, dass das Sichtfenster nicht zerkratzt ist. Falls doch, Sensor austauschen.
		TVAILE GES SCHSOIS VERGEERE.	2	Alles, was das Erfassungsfeld verdecken könnte, (Insekten, Spinnennetze, Schläuche, Laserfenster- schutz) entfernen.
			3	Überprüfen, ob das Sichtfenster verschmutzt ist und dieses mit Druckluft reinigen. Bei Bedarf mit einem feuchten und sauberen Mikrofasertuch abwischen (Achtung: Die Oberfläche des Sichtfensters ist sehr empfindlich)
		Der Sensor erkennt den Hinter- grund nicht.		DIP 3 auf OFF stellen (deaktiviert die Hintergrund- erfassung).
	Die ORANGE LED blinkt 5 x alle 3 Sekunden.	Fehler beim Einlernen	1	Überprüfen, ob alle Einlernbedingungen erfüllt werden und den Einlernvorgang neu starten.
5			2	Den Neigungswinkel ändern und den Einlernvorgang neu starten.
			3	Sicherstellen, dass sich während des Einlernens keine Objekte auf dem Boden befinden und den Einlernvorgang neu starten
<b>6</b>	Die ORANGE LED blinkt 6 x alle 3 Sekunden.	Die Montagehöhe liegt über dem Höchstwert.		Drucktaster mindestens 5 Sekunden lang drücken, um zu bestätigen, dass die Montagehöhe des Sensors mehr als 4 m beträgt. Bitte beachten Sie, dass der Sensor oberhalb dieser Höhe nicht der DIN 18650-1 und EN 16005 entspricht.

Halma company

**TECHNISCHE DATEN** 

Max. Installationshöhe

Technologie

Erfassungsmodus

Öffnungswinkel Winkelauflösung

Prüfkörper

Optische Eigenschaften	Wellenlänge 905 nm; Ausgangsleistung 0.10 W (Klasse 1)	
IEC/EN 60825-1 Wellenlänge 635 nm; Ausgangsleistung 0.95 mW; (Klasse 2) – Sichtbare Spots		
Versorgungsspannung	12-24 V DC ± 15 %	
Leistungsaufnahme	< 2,2 W	
Reaktionszeit	Max. 90 ms	
Ausgang	1 Optokoppler (galvanische Trennung– polaritätsfrei)	
	Max. Schaltspannung 42 V AC – 60 V DC	
	Max. Schaltstrom: 100 mA	
	1 Relais (potentialfreier Umschaltkontakt)	
	Max. Kontaktspannung: 60 V AC / 125 V DC	
	Max. Kontaktstrom: 1 A (resistiv)	
	Max. Schaltleistung: 30 W (DC) / 60 VA (AC)	
LED-Signale	1 zweifarbige LED: Erfassungs-/Ausgangsstatus	
Abmessungen		
Einbaumontage	178 mm (L) $\times$ 85 mm (H) $\times$ 53 mm (D)	
Aufbaumontage	168 mm (L) × 93 mm (H) × 42.5 mm (D)	
Werkstoff – Farbe	PC/ABS – Schwarz / Alu	
Neigungswinkel	0° bis +5°	
Schutzart	IP54 (EN 60529)	
Temperaturbereich	-30 °C bis +60 °C (wenn eingeschaltet)	
Luftfeuchtigkeit	0-95 % nicht kondensierend	
Vibrationen	< 2 G	
Konformität	EN 16005 Kapitel 4.6.8 (Prüfkörper CA / Installationshöhe < 4 m) DIN 18650-1 Kaptitel 5.7.4 (Prüfkörper CA & Prüfkörper CB / Installationshöhe < 3.5 m) EN 12978 EN ISO 13849-1 PL "d" / CAT2 IEC/EN 60825-1 IEC/EN 61508 SIL2	

BEA erklärt damit, dass der LZR-FLATSCAN REV PZ die grundlegenden Anforderungen sowie alle weiteren Bestimmungen der Richtlinien 2014/30/EU, 2014/35/EU und 2011/65/EU erfüllt. Benannte Stelle für EG-Baumusterprüfung: 0044 - TÜV NORD CERT GmbH, Langemarckstr. 20, 45141 D-Essen

Dieses Produkt muss getrennt vom allgemeinen Hausmüll entsorgt werden.

EG-Baumusterprüfbescheinigungsnummer: 44 205 16129701

LASER-Scanner, Lichtlaufzeitmessung

0,23° (400 Messpunkte innerhalb von 90°)

50 mm Zylinder (Prüfkörper CB gemäß DIN 18650-1 < 3,5 m)

700 mm x 300 mm x 200 mm (Prüfkörper CA gemäß EN 16005 & DIN 18650-1, < 4 m)

3.5 m (nach DIN 18650-1) 4 m (nach EN 16005) 5 m (mit 8 % Reflektivität)

Anwesenheit

900